

## FICHA TÉCNICA

PASTINA FLUIDA PARA EL TOMADO DE JUNTAS DE 1 A 4 MM.  
PARA PLACAS DE MEDIA Y ALTA ABSORCIÓN.



—  
**Uso interior**  
**Impermeable**  
**Antihongo**  
—

### EMPASTADO

Se prepara en balde de albañil, colocando primero el agua y luego la pastina.

Usar 2,5 partes de pastina por 1 parte de agua y mezclar hasta conseguir una pasta o mezcla homogénea. En piezas de baja absorción aditar con polímeros en emulsión.

### PREPARACIÓN DE LAS JUNTAS

Terminada la colocación de los revestimientos, se puede proceder a realizar el tomado de juntas luego de 24 a 48 hs.

Limpiar las juntas en toda su longitud y profundidad. Si el soporte se encontrara seco, humedecer uniformemente las juntas, teniendo presente que demasiada humedad o temperaturas inferiores a 5°C pueden causar irregularidades en la colocación.

En los casos de revestimientos cerámicos no esmaltados, es aconsejable extender una capa fina de cera en pasta sobre éstos, antes de comenzar el rejuntado. Esto crea una pátina en la superficie que facilita la limpieza. Procure no ensuciar los bordes de los cerámicos, para facilitar la adhesión de la pastina.

### RENDIMIENTO

TIPO DE REVESTIMIENTO	TAMAÑO DE LA PIEZA (CM)	ESPESOR DE LA PIEZA (MM)	ANCHO DE LA JUNTA (MM)		
			2	3	4
MOSAICO VENECIANO	2x2	4	1.67	2.51	3.34
	5x5	4	0.67	1.01	1.34
GRES CERÁMICO	10x10	6	0.50	0.75	1.00
	8x16	6	0.63	0.94	1.25
AZULEJO	15x15	4	0.22	0.33	0.45
	20x20	6	0.25	0.38	0.50
CERÁMICA ESMALTADA	30x30	6	0.17	0.25	0.33
	40x40	6	0.13	0.19	0.25
	50x50	6	0.10	0.15	0.20
	60x60	6	0.08	0.13	0.17

\*Consumo aproximado en Kg/m<sup>2</sup>

### COLOCACIÓN

Preparada la pasta o mezcla, aplicarla distribuyendo y presionando sobre cada junta, con ayuda de una llana de goma o fieltro húmedo. Deje endurecer la mezcla hasta que haya perdido su plasticidad (la pasta se vuelve opaca), para proceder a limpiar la superficie con una esponja medianamente dura y ligeramente humedecida.

Finalmente realizar el pulido de la pastina con un perfilador de juntas.

Es importante respetar la cantidad de agua aconsejada para la preparación. Cantidad en exceso puede producir contracciones excesivas, fisuraciones y baja resistencia.

Para asegurar una correcta hidratación es aconsejable mantener las juntas húmedas con agua limpia,

después de comenzado el endurecimiento.

### CONTRAINDICACIONES

No debe usarse en el tomado de juntas de revestimientos cerámicos colocados en soportes flexibles, yeso, madera o aglomerados, superficies metálicas, goma o linóleo, etc. En estos casos consultar al departamento técnico.

### ALMACENADO

Antes del uso, la bolsa debe ser almacenada cerrada, en un lugar cubierto, seco y ventilado, de ser posible, sobre tarima de madera.

### PRESENTACIÓN

Caja de 1 y 5 kg.  
Bolsa de 1 y 5 kg.

### ADVERTENCIA

La información suministrada en este documento surge de ensayos realizados en nuestro laboratorio. Parex Klaukol no asume responsabilidad alguna por el mal uso o la mala interpretación de dicha información. Se sugiere al usuario realizar sus propias determinaciones a los efectos de adecuar dicha información a las aplicaciones particulares.

Por cualquier duda, consultar a Klaukol Soluciones al 0-800-222-5528



0800 222 5528

ORIENTACIÓN  
TÉCNICA



CONSTRUYENDO  
CONFIANZA

Dr. Ignacio Arieta 3817  
B1754AQQ  
San Justo, Buenos Aires  
Argentina  
Tel: 54 11 5167 9990  
Fax: 54 11 5167 9995

[www.klaukol.com.ar](http://www.klaukol.com.ar)

Uso interior

Impermeable

Antihongo

**DATOS TÉCNICOS**

Densidad del polvo	1-1.4 kg/L
Preparación de la mezcla	1 parte de agua por cada 2.5 partes de pastina
Vida útil de la mezcla	Aprox. 2 horas
Tomado de juntas después de la colocación con adhesivos	En pared 8 horas En piso 24 días
Tomado de juntas después de la colocación con mortero	En pared 2-3 días En piso 7-10 días
Transitabilidad	24 horas
Tiempo de fragüe	Inicial: 2 horas - Final: 4 horas
Endurecimiento final	15 días
Resistencia a la humedad	Óptima
Resistencia al envejecimiento	Óptima
Resistencia los aceites e hidrocarburos	Óptima
Resistencia a los ácidos y álcalis	Escasa
Resistencia a la temperatura	Desde - 30°C hasta +90°C
Flexibilidad	No
Absorción de agua / 30 min	≤ 2 g
Absorción de agua / 240 min	≤ 5 g
Resistencia a la flexión en seco	≥ 3.5 MPa
Resistencia a la flexión con ciclos de congelamiento / deshielo	≥ 3.5 MPa
Resistencia a la compresión en seco	≥ 15 MPa
Resistencia a la compresión con ciclos de congelamiento / deshielo	≥ 15 MPa

Los valores mencionados se han obtenido en ensayos realizados en condiciones standard, por lo cual las mismas pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra. Conforme con Normas en vigencia.

**NORMA LEED 2009 V 3.0**

Contribución para la Construcción Sustentable

**CREDITO CAI 4.1 MATERIALES DE BAJA EMISION: Adhesivos y Sellantes**

Tiene como objetivo reducir la cantidad de contaminantes del aire interior que tienen mal olor, son irritantes y/o perjudiciales para el confort y el bienestar de instaladores y ocupantes.

**PUNTOS POSIBLES: 1**

	LIMITE COVT
Adhesivos baldosas cerámicas	<b>65</b>

**Cumple con Norma LEED v3.0, 2009**

- COVT: Compuestos Orgánicos Volátiles Totales.
- Valores expresados en g/l menos agua.

**CREDITO MR5 MATERIALES REGIONALES**

Tiene como objetivo potenciar el desarrollo local y reducir el impacto de transporte prefiriendo materiales extraídos localmente dentro de un radio de 500 millas (805 Km).

**PUNTOS POSIBLES: 1-2**

PLANTA	MATERIAL REGIONAL	DIRECCIÓN
Buenos Aires	<b>70%</b>	Ruta 3 Km 44,5 y Siria (B1763EEA) Virrey del Pino - Buenos Aires - Argentina
Rosario	<b>70%</b>	Ruta A012 Km 2,1 - Pueblo Alvear - General Motors - Santa Fe - Argentina

- Análisis basados en LEED V 3.0, 2009
- Los créditos MR5 a aportar por la Certificación LEED® se basan en los costos totales de los materiales utilizados en la obra.



**0800 222 5528**  
 ORIENTACIÓN  
 TÉCNICA


**CONSTRUYENDO  
 CONFIANZA**

Dr. Ignacio Arieta 3817  
 B1754AQQ  
 San Justo, Buenos Aires  
 Argentina  
 Tel. 54 11 5167 9990  
 Fax: 54 11 5167 9995  
[www.klaukol.com.ar](http://www.klaukol.com.ar)